



Einhell Oberfräse TE-RO 1255 E

Frästiefe einstellen

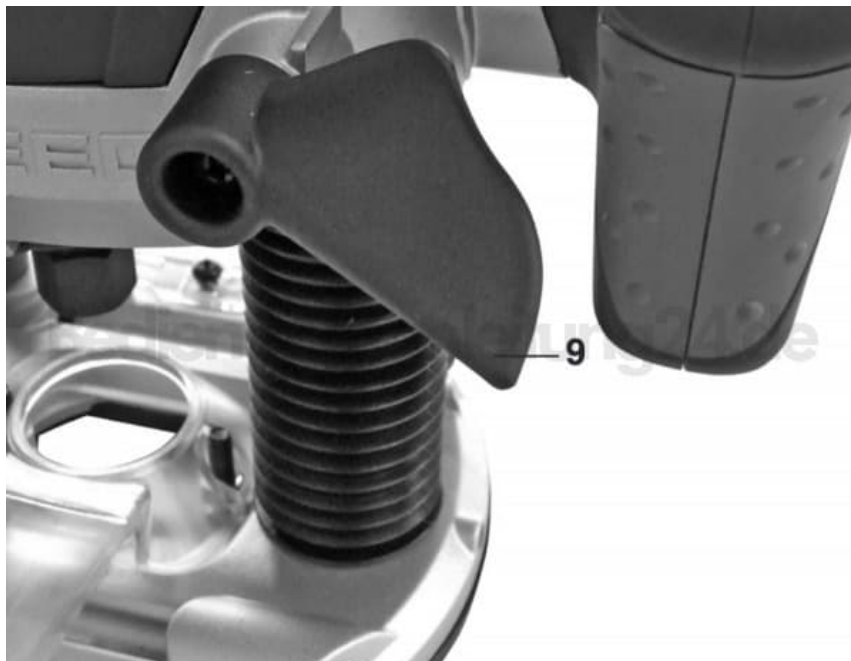
Vor Beginn die Maschine auf das Werkstück stellen.

1. Flügelschraube (16) und Spanngriff (9) lösen.



2. Maschine langsam nach unten bewegen, bis der Fräser das Werkstück berührt.

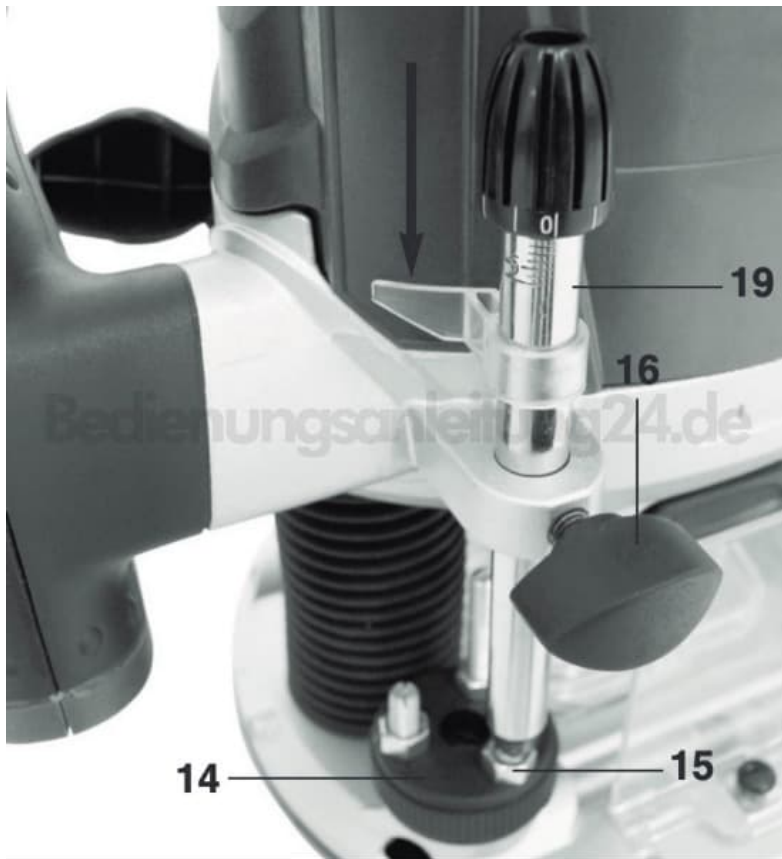
3. Spanngriff (9) festziehen.



4. Feinjustierung (20) auf 0 stellen.



5. Revolver-Endanschlag (14) so einstellen, dass sich der Tiefenanschlag (19) über dem am niedrigsten eingestellten Endanschlag (15) befindet.



6. Tiefenanschlag (19) absenken, bis er den Endanschlag (15) berührt.

Anschließend die Flügelschraube (16) festziehen.

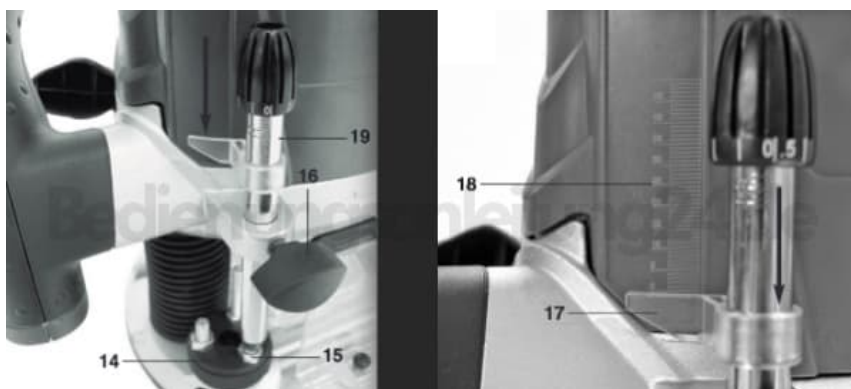


7. Zeiger (17) auf den Nullpunkt der Skala (18) stellen.



8. Flügelschraube (16) lösen. Tiefenanschlag (19) nach oben schieben, bis der Zeiger (17) die gewünschte Frästiefe an der Skala (18) anzeigt.

Die Flügelschraube wieder anziehen



9. Testen Sie die Einstellung anhand einer Probefräsung an einem Abfallstück.

10. Nun kann eine Feinjustierung der Frästiefe vorgenommen werden. Drehen Sie hierzu die Feinjustierung (20)

auf das gewünschte Maß.

Einstellung:

Drehung der Feinjustierung **gegen den Uhrzeigersinn**:
höhere Frästiefe

Drehung der Feinjustierung **im Uhrzeigersinn**:
niedrigere Frästiefe



Die Drehung der Feinjustierung um einen Teilstrich entspricht einer Veränderung der Frästiefe um 0,1mm, eine ganze Umdrehung entspricht 1mm.